

Parametr	Szczegółowy opis wymagania
OPIS	Wielofunkcyjna, szybka linia do produkcji wzmocnionych węży PVC z ciągłą linią do izolacji EPE lub gumy oraz jednostka pokrywająca PE lub PVC od 0,1-1 mm obejmująca inteligentny system eliminacji wad rur.
Specyfikacja	Średnica węża: 16-32 mm Grubość ścianki węża 1-3 mm Ilość rurki do napojów wewnątrz węża od 1 do 4 Rozmiar rurki do napojów OD: 6-10 mm (kombinacja rozmiaru i ilości rurki do napojów w zależności od średnica węża) Surowiec: Miękki granulak PVC i przędza Prędkość produkcji od 10 m/minutę
Ekstruder 1	Śruba w ekstruderze – 90 mm Minimalna wydajność ekstrudera – 30 kg/h Grzałka 20 kW Materiał śruby i cylindra: 38CrMoAlA hartowany azotem Sposób chłodzenia cylindra: dmuchawa o niższym poziomie hałasu.
Ekstruder 2	Śruba w ekstruderze 2 – 75 mm Minimalna wydajność ekstrudera – 30 kg/h Grzałka 18 kW Materiał śruby i cylindra: 38CrMoAlA hartowany azotem Sposób chłodzenia cylindra: dmuchawa o niższym poziomie hałasu.
Matryca i forma	Materiał: Stal 45#, kuta, powierzchnia chromowana
Wanna próżniowa/chłodząca	Długość: 2400 mm Górna część zbiornika wykonana ze stali nierdzewnej. Pompa próżniowa 1,1 kW
Zbiornik suszący	Długość: 1000 mm Moc grzewcza: 4kW
Odciąg	Silnik: AC 2x1.1kw napędzany falownikiem Prędkość odciągania: 0,8-16 m/min Struktura: Podwójne gąsienice
Automatyczna nawijarka	Średnica wewnętrzna zwoju ID 400~700MM ROZMIAR WĘŻA PVC 16-63MM Automatyczny system sterowania elektrycznego Stycznik i przekaźnik Cyfrowy regulator temperatury
Gwarancja	Minimum 3 lat gwarancji